








MICROFRESE A DENTI ELICOIDALI A TESTA SEMISFERICA • SERIE NORMALE

HM80

-  Codolo cilindrico
-  MINIATUR END MILLS WITH BALL END - Solid carbide - Straight shank
-  MICRO FRAISES HÉMISPHERIQUE - Carbure monobloc - Queue cylindrique
-  MINIATUR RADIUSFRÄSER - Vollhartmetall - Zylinderschaft
-  MICRO FRESAS DOS LABIOS - Metal duro - Mango cilíndrico
-  MICRO FRESAS DE DUAS NAVALHAS - Metal duro - Encabadouro cilíndrico
-  Микрофреза 2-х зубая, твердосплавная. Сферический торцев. Цилиндрический хвостовик. Средняя серия

**FORM 2000
PRODIGE**

NORM.



Micro Grain

HSC



CODE	d1 mm h7	R mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm h6	Z	PRODIGE €
HM80/04	0,4	0,2	0,4	39	3	2	•
HM80/05	0,5	0,25	0,5	39	3	2	•
HM80/06	0,6	0,3	0,6	39	3	2	•
HM80/07	0,7	0,35	0,7	39	3	2	•
HM80/08	0,8	0,4	0,8	39	3	2	•
HM80/09	0,9	0,45	0,9	39	3	2	•
HM80/10	1	0,5	1	39	3	2	•
HM80/12	1,2	0,6	1,2	39	3	2	•
HM80/15	1,5	0,75	1,5	39	3	2	•
HM80/18	1,8	0,9	1,8	39	3	2	•
HM80/20	2	1	2	39	3	2	•

ACCAI STEELS

GHISE CAST IRON

≤56 HRC

ACCAI TEMPRATI HARDENED STEELS

>56 HRC

ACCAI INOSSIDABILI STAINLESS STEELS

SUPER LEGHE - TITANIO SUPERALLOYS - TITANIUM

LEGHE LEGGERE LIGHT ALLOYS

MATERIALI NON FERROSI NON FERROUS MATERIAL

GRAFITE GRAPHITE








Parametri
Cutting data
pag. 117-121

CONSIGLIATO RECOMMENDED
 ACCETTABILE ACCEPTABLE
 SCONSIGLIATO NOT RECOMMENDED



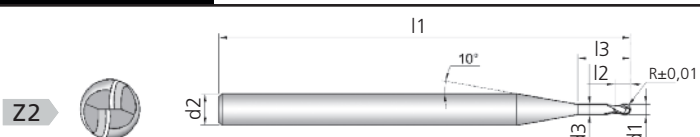
MICROFRESE A DENTI ELICOIDALI A TESTA SEMISFERICA • SERIE LUNGA

HM81

-  Codolo cilindrico
-  MINIATUR END MILLS WITH BALL END - Solid carbide - Straight shank
-  MICRO FRAISES HÉMISPHERIQUE - Carbure monobloc - Queue cylindrique
-  MINIATUR RADIUSFRÄSER - Vollhartmetall - Zylinderschaft
-  MICRO FRESAS DOS LABIOS - Metal duro - Cabeza semiesférica - Mango cilíndrico
-  MICRO FRESAS BOLEADA DE DUAS NAVALHAS - Metal duro - Encabadouro cilíndrico
-  Микрофреза 2-х зубая, твердосплавная. Сферический торцев. Цилиндрический хвостовик. Удлиненная серия

**FORM 2000
PRODIGE**

NORM.



Micro Grain

HSC



CODE	d1 mm h7	R mm	l2 mm	l3 mm	l1 mm	d2 mm h6	d3 mm	Z	PRODIGE €
HM81/04	0,4	0,2	0,4	2	39	3	0,37	2	•
HM81/05	0,5	0,25	0,5	2,5	39	3	0,47	2	•
HM81/06	0,6	0,3	0,6	3	39	3	0,57	2	•
HM81/07	0,7	0,35	0,7	3,5	39	3	0,67	2	•
HM81/08	0,8	0,4	0,8	4	39	3	0,77	2	•
HM81/09	0,9	0,45	0,9	4,5	39	3	0,87	2	•
HM81/10	1	0,5	1	5	39	3	0,96	2	•
HM81/12	1,2	0,6	1,2	6	39	3	1,16	2	•
HM81/15	1,5	0,75	1,5	7	39	3	1,46	2	•
HM81/18	1,8	0,9	1,8	8	39	3	1,76	2	•
HM81/20	2	1	2	8,5	39	3	1,95	2	•

ACCAI STEELS

GHISE CAST IRON

≤56 HRC

ACCAI TEMPRATI HARDENED STEELS

>56 HRC

ACCAI INOSSIDABILI STAINLESS STEELS

SUPER LEGHE - TITANIO SUPERALLOYS - TITANIUM

LEGHE LEGGERE LIGHT ALLOYS

MATERIALI NON FERROSI NON FERROUS MATERIAL

GRAFITE GRAPHITE

Parametri
Cutting data
pag. 117-121

CONSIGLIATO RECOMMENDED
 ACCETTABILE ACCEPTABLE
 SCONSIGLIATO NOT RECOMMENDED

