


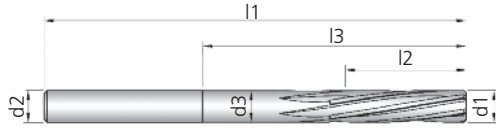
# ALESATORI A MACCHINA • SERIE NORMALE

**SERIE  
HM**

**HM29**


 Denti elicoidali sinistri taglio destro - Per fori cilindrici - Codolo cilindrico  
 MACHINE REAMERS - Solid carbide - Left-hand helical teeth, right-hand cutting. For parallel holes - Straight shank  
 ALÉSQUIRES À MACHINE - Carbure monobloc - Denture hélicoïdale à gauche, coupe à droite. Pour trous cylindriques - Queue cylindrique  
 MASCHINEN REIBAHLEN - Vollhartmetall - Spiralgenutet, rechtsschneidend, Linksdrall. Für zylindrische Bohrungen - Zylinderschaft  
 ESCARIADORES A MAQUINA - Metal duro - Labios helicoidales izquierda, cortante derecho - Para agujeros cilindricos - Mango cilíndrico  
 ESCARIADORES - Metal duro - Para furos cilíndricos - Encabadoiro cilíndrico  
 Развертка машинная, твердосплавная. Левая спираль, правое вращение. Цилиндрический хвостовик. Средняя серия

SHORT  
NORMAL  
LONG  
EXTRA-LONG



Micro Grain

H

10

DIN 6535 HA

0,2-0,8  
45°

NORM.  
DIN 212/D

CODE	d1 mm H7	l2 mm	l1 mm	l3 mm	d2 mm H7	d3 mm	Z	K €	TIN €
HM29/01	2	11	49	24	2	1,9	5	•	•
HM29/02	2,5	14	57	29	2,5	2,4	5	•	•
HM29/03	3	15	61	33	3	2,9	5	•	•
HM29/04	3,5	18	70	40	3,5	3,4	5	•	•
HM29/05	4	19	75	43	4	3,9	5	•	•
HM29/06	4,5	21	80	45	4,5	4,4	5	•	•
HM29/07	5	23	86	51	5	4,9	5	•	•
HM29/08	5,5	26	93	53	5,5	5,4	6	•	•
HM29/09	6	26	93	55	6	5,9	6	•	•
HM29/10	6,5	28	101	61	6,5	6,4	6	•	•
HM29/11	7	31	106	66	7	6,85	6	•	•
HM29/12	8	33	117	72	8	7,85	6	•	•
HM29/13	9	36	125	75	9	8,85	6	•	•
HM29/14	10	38	133	83	10	9,85	6	•	•
HM29/15	11	41	142	90	11	10,85	7	•	•
HM29/16	12	44	151	96	12	11,85	7	•	•
HM29/17	13	44	151	96	13	12,85	7	•	•
HM29/18	14	47	160	98	14	13,85	7	•	•
HM29/19	15	50	160	100	15	14,85	7	•	•
HM29/20	16	52	170	107	16	15,85	7	•	•

Parametri  
Cutting data  
pag. 64

▲  
CONSIGLIATO  
RECOMMENDED

▶  
ACCETTABILE  
ACCEPTABLE

▼  
SCONSIGLIATO  
NOT RECOMMENDED

ACCIAI STEELS	GHISE CAST IRON	≤56 HRC	ACCIAI TEMPRATI HARDENED STEELS	>56 HRC	ACCIAI INOSSIDABILI STAINLESS STEELS	SUPER LEGHE - TITANIO SUPERALLOYS - TITANIUM	LEGHE LEGGERE LIGHT ALLOYS	MATERIALI NON FERROSI NON FERROUS MATERIAL	GRAFITE GRAPHITE
▲	▲	▶	▶	▶	▲	▲	▶	▶	▶



☀ Ricoperti TIN a richiesta  
TIN coating only upon requirements 