LEGENDA ROMPITRUCIOLO:

FF=	SUPERFINITURA	HA=	FINITURA
FM=	TAGLIO MEDIO	C25=	TAGLIO MEDIO
FF2/SF=	SUPERFINITURA	HMP=	TAGLIO MEDIO
SM=	TAGLIO MEDIO RINFORZATO	AK=	ALLUMINIO
NMR/RM=	SGROSSATURA	RK=	GHISE
UR=	FINITURA	MP=	TAGLIO MEDIO
SI=	SINISTRO		

LEGENDA MATERIALI DI LAVORAZIONE

■	PRIMA SCELTA
◩	SECONDA SCELTA

				P1	P2	P3	P4	P5	M1	M2	K1	N1	N2	N3	S1	H1
				ACCIAIO	ACCIAIO	ACCIAIO	ACCIAIO	ACCIAIO	INOX	INOX	GHISA	ALLUMINIO/	NON FERROSI		SUPERLEGHE	ACCIAI
	MISURA	ROMPITRUCIOLO	GRADO	<500 N/mm	<750 N/mm	<900 N/mm	<1100 N/mm	<1500 N/mm	<800N/mm	>800N/mm		ALU <10%	ALU >10%	NON FERROSI		TEMPRATI
TNMG	160404	FM	T8330	■	■	■	■	■	■	■	◩					
TNMG	160404	FM	T9315	■	■	■	■	■			◩					
TNMG	160404	NMR	T7325	◩	◩	◩	◩	◩	■	■					◩	
TNMG	160404	SM	T7325	◩	◩	◩	◩	◩	■	■					■	
TNMG	160408	SM	T7325	◩	◩	◩	◩	◩	■	■					■	
TNMG	160408	NF	T7325	◩	◩	◩	◩	◩	■	■					◩	
TNMG	160408	NF	T7335	◩	◩	◩	◩	◩	■	■					◩	
TNMG	160408	RM	T9315	■	■	■	■	■			◩					
TNMG	160408	SI	T9325	■	■	■	■	■	■	■						